

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)

г. Москва, ул. Садовая-Самотечная, д. 10, стр. 1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№ 6544-22

г. Москва

Выдано

01 апреля 2022 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Самарский завод слоистых пластиков»
443532, Самарская обл., Волжский р-н, с. Преображенка,
Промышленная ул., 1-А
Тел.: +7 (846) 207 77 00; info@arcoplastica.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Самарский завод слоистых пластиков»
443532, Самарская обл., Волжский р-н, с. Преображенка,
Промышленная ул., 1-А

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Панели из пластика бумажно-слоистого декоративного трудногорючего (ДБСП ТГ)

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - панели представляют собой слоистый, прессованный материал из крафт-бумаги, пропитанной фенолформальдегидными смолами. В качестве поверхностного слоя используют бумагу с декоративным рисунком, пропитанную меламиноформальдегидными смолами.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем. Панели могут применяться в слабоагрессивной и среднеагрессивной внешней среде; в сухой, нормальной и влажной зонах влажности при температуре окружающего воздуха от минус 60°C до плюс 80°C.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - физико-механические характеристики при испытаниях: предел прочности при растяжении - не менее 60 МПа; предел прочности при изгибе - не менее 80 МПа; модуль упругости при

изгибе (в продольном/поперечном направлении) – не менее 9000/8000 МПа; средняя плотность – не менее 1350 кг/м³; изменение линейных размеров после воздействия температуры 100°C - не более 0,2 %; стойкость к климатическим воздействиям – не менее 90 циклов; морозостойкость – не менее 150 циклов; класс пожарной опасности – КМ 1 (Г1, В1, Д2, Т2).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие структуры, физико-механических характеристик и других свойств панелей, технологии производства и применения, а также контроля качества, требований нормативной и технологической документации, в т.ч. описанным в приложении и в обосновывающих техническое свидетельство материалах.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - техническая документация изготовителя панелей, протоколы о результатах испытаний панелей, сертификат соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности, а также нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения «Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве» (ФАУ «ФЦС») от 31 марта 2022 г. на 9 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до 01 апреля 2025 г.

Заместитель Министра
строительства и жилищно-
коммунального хозяйства
Российской Федерации



С.Г. Музыченко

Зарегистрировано 01-апреля 2022 г., регистрационный № 6544-22,
заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 6256-21 от 15 апреля 2021 г.

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)647-15-80(доб. 56015), (495)133-01-57(доб.108)

№ 00036



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ»
(ФАУ «ФЦС»)**

г. Москва, Фуркасовский пер., д. 6

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

«ПАНЕЛИ ИЗ ПЛАСТИКА БУМАЖНО-СЛОИСТОГО ДЕКОРАТИВНОГО ТРУДНОГОРЮЧЕГО (ДБСП ТГ)»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Самарский завод слоистых пластиков»
443532, Самарская обл., Волжский р-н, с. Преображенка,
Промышленная ул., 1-А

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Самарский завод слоистых пластиков»
443532, Самарская обл., Волжский р-н, с. Преображенка,
Промышленная ул., 1-А
Тел.: +7 (846) 207 77 00; info@arcoplastica.ru

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 9 страницах, заверенных печатью ФАУ «ФЦС».

И.о. директора ФАУ «ФЦС»



А.В. Копытин

31 марта 2022 г.



ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 (в редакции постановления Правительства от 15 февраля 2017 г. № 191) новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются панели из пластика бумажно-слоистого декоративного трудногорючего (ДБСП ТГ), далее - панели или продукция, изготавливаемые ООО «Самарский завод слоистых пластиков» (Самарская обл.).

Рис.1

2.2. Компоненты, используемые для производства продукции, приведены в табл.1.

Наименование компонента	Обозначение нормативного документа
Крафт-бумага, пропитанная фенолоформальдегидной смолой	ТУ 5459-003-69073969-2015
Декоративная бумага, пропитанная меламиноформальдегидной смолой	ТУ 17.12.77-001-86683563-2020 ТУ 17.12.77-009-51863240-2019
Защитная ПММА пленка с повышенной устойчивостью к климатическим воздействиям	DIN EN ISO 4892-2 DIN EN ISO 14001

Производство панелей осуществляется в многэтажном прессе при давлении до 10 МПа и температуре 130-140°C.

2.3. Продукция выпускается в виде листов (панелей) следующих номинальных размеров:

- длина - 3050-4200 мм;
- ширина - 1320-1600 мм;
- толщина - 6,0-20,0 мм.

2.4. Панели предназначены для облицовки наружных стен зданий и сооружений различного назначения в конструкциях фасадных систем.

Способы крепления панелей: «видимый» – вытяжные заклепки, самонарезающие винты; «скрытый» – самонарезающие винты EJOT Duro PT (для панелей толщиной не менее 10 мм).

2.5. Панели могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СП 50.13330.2012) - сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СП 28.13330.2017) - слабоагрессивная, среднеагрессивная;
- максимальная температура на поверхности панелей - плюс 80°C;
- минимальная температура окружающего воздуха - минус 60°C.

2.6. Область применения панелей по пожарным требованиям определяется по результатам огневых испытаний в соответствии с Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008) и СП 2.13130.2020.

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Размеры панелей, а также условия их применения на конкретном объекте определяют при проектировании с учетом ветровой нагрузки, типа и расположения на фасаде (вертикальное, горизонтальное).

3.2. Необходимая механическая прочность и жесткость панелей определяется для конкретного проекта с учетом ветровой нагрузки и размеров панелей.

3.3. При проектировании объектов с использованием панелей следует учитывать их тепловое расширение.

3.4. Требования к точности изготовления и физико-механическим показателям панелей приведены в табл. 2 и табл. 3.

Таблица 2

Контролируемый параметр	Допускаемые отклонения
Длина, ширина	+10, 0/ -5,0 мм
Толщина, в зависимости от номинальной толщины панели: от 6 до 8 мм свыше 8 до 12 мм свыше 12 до 16 мм свыше 16 до 20 мм 20 мм	$\pm 0,4$ мм $\pm 0,5$ мм $\pm 0,6$ мм $\pm 0,7$ мм $\pm 0,8$ мм
Отклонения углов панелей от перпендикулярности	не более 1,5 мм/м
Плоскостность в зависимости от номинальной толщины панели: от 6 до 10 мм более 10 мм	не более 5 мм/м не более 3 мм/м

Таблица 3

№№ п/п	Наименование показателя, ед. изм.	Значение показателя	Обозначение НД на метод испытания
1	Средняя плотность, кг/м ³ , не менее	1350	ГОСТ 15139-69
2	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	80	ГОСТ 4648-2014
3	Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее: - продольное направление - поперечное направление	9000 8000	ГОСТ 9550-81
4	Предел прочности при растяжении, МПа, не менее	60	ГОСТ 11262-2017
5	Ударная прочность при падении груза 1 кг с высоты 150 см при температуре: 20±2 °С минус 40±2 °С	Не должно быть трещин и расслоений	ГОСТ 30673-2013
6	Изменение линейных размеров, %, не более, после воздействия температуры 100°С в течение 1 час.	0,20	ГОСТ 30673-2013
7	Коэффициент линейного теплового расширения (справочно), К ⁻¹ продольное/поперечное направление по толщине	1,0/2,0×10 ⁻⁶ 9,5×10 ⁻⁶	ГОСТ 15173-70
8	Гидротермическая стойкость лицевой поверхности над парами кипящей воды в течение 1 часа	Не должно быть повреждений поверхности	ГОСТ 32289-2013
9	Термическая стойкость лицевой поверхности	Не должно быть повреждений поверхности	ГОСТ 32289-2013
10	Стойкость к климатическим воздействиям, циклы, не менее	90	ГОСТ 9.401-2018, метод 6



3.5. Морозостойкость панелей при испытании по ГОСТ 27180-2019 составляет не менее 150 циклов (1 цикл = 2 часа в воде при температуре 15-20°C, затем 2 часа на воздухе при температуре минус 50°C) [3].

3.6. Согласно [5] по Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ) панели относятся к классу пожарной опасности КМ1, материалы:

- слабогорючие – Г1 (ГОСТ 30244-94, метод 2);
- трудновоспламеняемые – В1 (ГОСТ 30402-96);
- с умеренной дымообразующей способностью – Д2 (ГОСТ 12.1.044-89);
- умеренноопасные по токсичности продуктов горения – Т2 (ГОСТ 12.1.044-89).

3.7. Согласно заключению [8] продукция соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Каждая партия панелей сопровождается документом производителя (поставщика) содержащим инструкцию по применению и технике безопасности.

4.2. Панели поставляют на паллетах, на каждую панель может быть нанесена защитная полиэтиленовая пленка с двух сторон (при желании заказчика). В табл.4 предоставлена информация о количестве листов в зависимости от формата листа на одной паллете.

Таблица 4

Толщина панели	Количество листов на одной паллете
6 мм	40 панелей форматом листа 3050x1300 мм 30 панелей форматом листа 4200x1300 мм 25 панелей форматом листа 4200x1610 мм
8 мм	32 панелей форматом листа 3050x1300 мм 23 панелей форматом листа 4200x1300 мм 19 панелей форматом листа 4200x1610 мм
10 мм	25 панелей форматом листа 3050x1300 мм 18 панелей форматом листа 4200x1300 мм 15 панелей форматом листа 4200x1610 мм

4.3. Панели транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендацией изготовителя (поставщика).

4.4. Хранение и транспортировку панелей следует производить в соответствии с инструкцией поставщика, обращая особое внимание на следующее:

- недопустимо попадание между панелями загрязнений, могущих вызывать повреждение поверхности;



- недопустимо перемещение панелей относительно друг друга при погрузке и перевозке;
- следует предусмотреть защиту торцов панелей от повреждений.

4.5. Каждая упаковка снабжена этикеткой, содержащей следующие данные (на русском языке):

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование и тип панелей;
- размеры панелей в мм;
- номер партии и дата выпуска;
- количество и общая площадь в м².

4.6. Для закрепления панелей на фасаде «видимым» способом рекомендуется использовать самонарезающие винты, или заклепки с сердечником из коррозионностойкой стали. При креплении панелей необходимо учитывать правило фиксированной точки. Максимальное расстояние между отверстиями для крепежа в зависимости от толщины панели должно составлять 600-900 мм в продольном направлении и 400-600 мм в поперечном направлении, минимальное расстояние от края панели – 20 мм, максимальное расстояние от края панели – 80 мм.

4.7. Крепление панелей толщиной не менее 10 мм может осуществляться «скрытым» способом с помощью самонарезающих винтов скрытого крепления EJOT Duro PT, устанавливаемых в глухих отверстиях на тыльной стороне панелей.

4.8. Инструменты для обработки панелей необходимо выбирать после консультации с производителем.

4.9. Производство работ с применением панелей должны осуществлять организации, работники которых прошли специальное обучение у производителя или его уполномоченного представителя.

4.10. Возможность применения панелей по требованиям пожарной безопасности в конкретных конструкциях фасадных систем с воздушным зазором устанавливают на основании заключений специализированных организаций по результатам огневых натурных испытаний данных систем.

5. ВЫВОДЫ

5.1. Панели из пластика бумажно-слоистого декоративного трудногорючего (ДБСП ТГ), изготавливаемые ООО «Самарский завод слоистых пластиков», допускается применять в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем при условии, что возможность применения таких конструкций с использованием данных панелей подтверждена в установленном порядке, а характеристики панелей соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Панели из пластика бумажно-слоистого декоративного трудногорючего могут применяться в конструкциях фасадных систем при условии обеспечения класса пожарной опасности конструкций К0 в соответствии с требованиями Федерального закона № 123-ФЗ от 22.07.2008 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ



1. ТУ 22.21.42.110-003-94951888-2019 «Пластик бумажно-слоистый декоративный трудногорючий. Технические условия». ООО «Самарский завод слоистых пластиков».

2. Техническое описание продукции. ООО «Самарский завод слоистых пластиков», 2022.

3. Протокол испытаний пластика бумажно-слоистого декоративного трудногорючего (ДБСП ТГ) № ИКТ-226-2020 от 12.01.2021. ИЦ «Композит-Тест», Московская обл., г. Королев.

4. Протокол испытаний пластика бумажно-слоистого декоративного трудногорючего (ДБСП ТГ) № ИКТ-261-2021 от 12.03.2021. ИЦ «Композит-Тест», Московская обл., г. Королев.

5. Сертификат соответствия № RU C-RU.ПБ34.В.00334/19 от 21.11.2019 (ОС «НТЦ ПОЖ-АУДИТ», г. Москва) с протоколом испытаний № С-26/11-2019 от 20.11.2019 (ИЦ ООО «НТЦ ПОЖ-АУДИТ», р. п. Октябрьский, Моск. обл.).

6. Протокол испытаний № Н-15/11-2021 от 30.11.2021. ИЦ ООО «НТЦ ПОЖ-АУДИТ», р. п. Октябрьский, Моск. обл.

7. Сертификат соответствия № РОСС RU.В724.04БЖТ0-329 от 27.11.2019 (ОС ФГУП ВНИИЖГ Роспотребнадзора, г. Москва) с протоколами № 34-1/081-19 и № 34-2/081-19 от 19.11.2019 (ИЦ ФГУП ВНИИЖГ Роспотребнадзора, г. Москва).

8. Экспертное заключение № 112 от 21.11.2019 о соответствии пластика бумажно-слоистого декоративного трудногорючего, изготовленного по ТУ 22.21.42.110-003-94951888-2019, требованиям санитарных норм и правил. ФГУП ВНИИЖГ Роспотребнадзора, г. Москва.

9. Техническое свидетельство Минстроя России № 6140-20 от 23.11.2020 «Винты самонарезающие EJOT DURO PT».

10. Законодательные акты и нормативные документы:

Федеральный закон № 384-ФЗ от 30.12.2009 «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;

Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;

СП 50.13330-2012 «СНиП 23-02-2003 Тепловая защита зданий»;

СП 28.13330.2017 «СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии»;

СП 2.13.130.2020 «Системы противопожарной защиты. Обеспечение огнестойкости объектов защиты»;

ГОСТ 15139-69 «Пластмассы. Методы определения плотности (объемной массы)»;

ГОСТ 4648-2014 (ISO 178:2010) «Пластмассы. Метод испытания на статический изгиб»;

ГОСТ 9550-81 «Пластмассы. Методы определения модуля упругости при растяжении, сжатии и изгибе»;

ГОСТ 30673-2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия»;

ГОСТ 11262-2017 (ISO 527-2:2012) «Пластмассы. Метод испытания на растяжение»;

ГОСТ 15173-70 «Пластмассы. Метод определения среднего коэффициента линейного теплового расширения»;

ГОСТ 32289-2013 «Плиты древесно-стружечные, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров. Технические условия»;

ГОСТ 9.401-2018 «Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов»;

ГОСТ 27180-2019 «Плитки керамические. Методы испытаний»;

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть»;

ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;

ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения».

Ответственный исполнитель

Начальник Управления технической
оценки соответствия в строительстве
ФАУ «ФЦС»



В.С. Семенов

А.В. Жилиев